



## DUREFLEX PU AQUA

Sellador base agua para juntas de alto movimiento, formulado en pasta de un componente, nueva generación tecnológica que soporta mayor período de intertempismo. Resistente a los rayos ultravioleta, adhesión en todos los sustratos y en todos los climas.

### DESCRIPCIÓN

DUREFLEX PU AQUA es un sellador elástico con base en la nueva tecnología de un solo componente, de consistencia pastosa, elaborado con resinas dispersadas en agua, siliconas, pigmentos seleccionados y productos químicos (poliuretano) de alta calidad, que al ser aplicado forma un sello con excelentes propiedades de adhesión y elasticidad. Por su formulación tiene una alta resistencia a la intemperie y rayos ultravioleta.

### USOS

DUREFLEX PU AQUA se emplea para sellar, rellenar y emboquillar juntas entre diversos materiales utilizados en la construcción:

- Ventanería entre manguete (de hierro o aluminio) - vidrio.
  - Ventanería entre manguete (de hierro o aluminio) - muro.
  - Cristales.
  - Madera.
  - Plástico.
  - Azulejos.
  - Mosaicos.
  - Tabique.
- Lámina metálica, etc.
  - Para sellar albercas, fuentes etc., estando aún la superficie ligeramente húmeda.
  - Excelente para sellar orificios o traslapes de techos de láminas metálicas.
  - Para sellar juntas entre paredes, techos, marcos, puertas, ventanas, elementos prefabricados, entre otros.
  - También se puede emplear como sellador en juntas de elementos de concreto, mampostería, asbesto, cemento, etc.

### VENTAJAS

- Por su formulación DUREFLEX PU AQUA forma una capa elástica de extraordinaria resistencia a la lluvia y a los rayos solares.
- Por su alta elasticidad y adhesión DUREFLEX PU AQUA no se agrieta con el tiempo, absorbiendo los movimientos leves de tipo contracción-dilatación provocados por las juntas entre materiales pétreos y molduras metálicas.
- Mantiene sus propiedades (adhesión y elasticidad) por muchos años en interiores o exteriores.
- No escurre en aplicaciones verticales ni se cuega por el calor.
- La superficie a tratar no requiere de imprimación (excepto en superficies de hierro o acero).
- No necesita de acabados especiales, ya que puede resistir por sí solo los efectos de la intemperie.
- Puede pintarse sobre DUREFLEX PU AQUA completamente seco, sin que se desprenda ni se decolore.
- Es sumamente económico, fácil de aplicar y de larga duración.
- DUREFLEX PU AQUA es un producto ecológico, ya que no contiene solventes tóxicos ni inflamables; además de no desprender gases u olores agresivos.

### FORMA DE EMPLEO

#### a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Elimine partes sueltas o fojas y retire pinturas y recubrimientos anteriores a sellar.
- Limpie polvos, grasas, partículas sueltas y cualquier sustancia que pueda obstaculizar la correcta adhesión del DUREFLEX PU AQUA.
- Para una excelente limpieza de sustrato, se recomienda emplear carta metálica o disco abrasivo eliminando con aire comprimido el polvo resultante.

### PRESENTACIÓN

Cartucho de 300 cm<sup>3</sup>.

### RENDIMIENTO TEÓRICO

Aproximadamente de 5 metros lineales en juntas de 0.6 cm de profundidad X 1.2 cm de ancho, para otras dimensiones consulte nuestra TABLA DE RENDIMIENTOS DE SELLADORES.

### CSI. 079213

- Si la superficie es de hierro o acero, elimine posibles óxidos con nuestro GUARDQUIM PREP QUIMOX (Convertidor de óxidos y primario anticorrosivo), y deje secar completamente antes de proceder al sellado.
- **NOTA: Se recomienda efectuar la limpieza de la junta con carta metálica o disco abrasivo. Superficies absorbentes o porosas deben saturarse completamente antes de la aplicación del producto evitando encharcamientos.**

#### b) APLICACIÓN

- DUREFLEX PU AQUA se aplica tal como se surte, sin necesidad de calentarlo o diluirlo.
  - En las juntas, grietas o fisuras ligeramente humedecidas aplique DUREFLEX PU AQUA por medio de una PISTOLA PARA CALAFATEO DE MEDIA CAÑA (de fricción o cremallera) o cuña si se está utilizando envase de cartucho.
  - En juntas profundas debe colocarse un material de relleno SELLAQUIM BACKER ROD o nuestro SELLAQUIM JUNTEXPAN FIBRA (tiras de relleno comprimibles para juntas) en el fondo antes de aplicar DUREFLEX PU AQUA.
  - Cuando esté aplicando DUREFLEX PU AQUA mantener la punta de la boquilla dentro de la junta durante la operación de sellado. Coloque en forma de cordón, de espesor uniforme, presionándolo para asegurar su contacto con todas las paredes de la cavidad.
  - En todas las fases de la aplicación, coloque un poco más del material del estrictamente necesario, a fin de compensar la contracción que se produce con el secado total.
  - Tenga en cuenta que para asegurar la perfecta adhesión del DUREFLEX PU AQUA, ninguna de las superficies formadas por las paredes de la cavidad debe medir menos de 5 mm de ancho o peralte. En caso contrario amplíe la junta con una herramienta adecuada.
  - **NOTA: No golpee con cincel para evitar daños en la superficie.**
  - Luego de realizada esta operación retire el polvo sobrante y pase una brocha húmeda antes de proceder al sellado.
  - En trabajos finos es conveniente fijar una cinta adhesiva (masking-tape) en las orillas de la cavidad, a fin de obtener bordes nítidamente perfilados.
- NOTA: La cinta deberá retirarse con DUREFLEX PU AQUA aún fresco.**

#### COMO SELLADOR TAPAPOROS

- Para sellar superficies porosas DUREFLEX PU AQUA se diluye al 50% con agua limpia, aplicándose una capa uniforme por medio de una brocha de pelo suave, procure que las superficies estén exentas de grasas, polvo, aceites y materiales sueltos que impidan la correcta adhesión del DUREFLEX PU AQUA. Procurando cubrir perfectamente toda el área a sellar.
- #### c) LIMPIEZA
- Eventuales salpicaduras de material alrededor de las juntas o de las áreas tratadas pueden ser eliminadas con un trajo majo antes de que DUREFLEX PU AQUA haya secado. Una vez seco éste, dichas manchas o salpicaduras pueden limpiarse con cuña y/o thinner convencional.
  - De la misma manera resulta eficaz para la limpieza del equipo y herramientas utilizadas.

# DUREFLEX PU AQUA

 N° DE FAMILIA  
5.2

**d) ACABADO (no Indispensable)**

- **DUREFLEX PU AQUA** seca al tacto en aprox. 3 h y totalmente en unos 7 días (tratándose de cordones de 1/4"), quedando listo para recibir cualquier tipo de pintura elástica si así se desea.
- Una terminación más lisa puede obtenerse pasando sobre **DUREFLEX PU AQUA** aún fresco una cuchara humedecida o inclusive las puntas de los dedos.

**RECOMENDACIONES**

- Se recomienda no aplicar al exterior, cuando hay lluvia.
- Para espesores superiores a los 5 mm, se recomienda aplicar **DUREFLEX PU AQUA** en cordones sucesivos, respetando tiempos de secado entre las aplicaciones.
- No se debe usar en juntas de más de 1 cm de ancho (para juntas mayores, se recomienda **DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES**)
- Durante su aplicación use el equipo de protección correspondiente (guantes de hule, gafas de seguridad y bata para proteger la ropa).
- El uso de este producto por ser dispersado en agua contribuye a sumar puntos para una certificación LEED.
- No aplicar sobre curadores o selladores de silicona.
- Evitar el contacto con alcohol o solventes durante el curado.

**ALMACENAJE**

En su envase cerrado protegido de los rayos solares, en un lugar fresco y seco, **DUREFLEX PU AQUA** conserva sus propiedades por dos años.

**PRODUCTOS RELACIONADOS**
**Durante la aplicación:**

- GUARDQUIM PREP QUIMOX
- SELLAQUIM BACKER ROD
- SELLAQUIM JUNTEXPAN FIBRA
- DUREFLEX 600 SL DOS COMPONENTES

 SELLADORES  
SELLADORES ACRÍLICOS JUNTACRIL

ENERO 2024

 Este documento sustituye toda literatura publicada con anterioridad.  
DERECHOS RESERVADOS 03-2003-06051 5046000-01

**TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia	-----	Pastosa Tixotrópica
Color	-----	Blanco
Material no volátil	ASTM D - 2369 NMX-C-425-ONNCCCE-2003	61 - 63% Peso
Densidad	ASTM D - 1475 NMX-U-019-1974	1.24 a 1.26 g/cc
Viscosidad 40 Lbs; 20 gr; boq e= 0.125"	NES - M0084 2	2 - 4 seg.
Escurrimiento	ASTM D - 2202	0.1" (máximo)
Formación de película (minutos)	-----	30 min.
Velocidad de curado (en una junta de 1 x 2 cm) [mm/día]	-----	2.0
Secado al tacto -Espesor de 10 Mils.**	ASTM D - 1640 PROY-NMX-U-130-SCFI-2019	2 - 4 h (prom.)
Curado total -Espesor de 10 Mils.**	ASTM D - 1640 PROY-NMX-U-130-SCFI-2019	7 - 8 días (prom.)
Elongación (Cordón de 1/4")	ASTM D - 2370 NMX-C-450-ONNCCCE-2019	250 - 350% (prom.)
Temperatura de aplicación	Funcional	+5 a +35 °C
Temperatura de servicio	Funcional	-40 a +80 °C
Dureza SHORE [ad]	-----	20
Recuperación después de elongación [%]	-----	85
Capacidad de movimiento [%]	-----	25
Estabilidad en el envase	ASTM D - 1849 NMX-C-450-ONNCCCE-2019	24 meses

\*\* Condiciones de Prueba Establecidas por el Método ASTM; Temp. = 25° C Humedad Relativa = 50%.

NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.


**COMPROMISO ECOLÓGICO**

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

## DUREFLEX PU AQUA

### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS LEED

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Contenido de reciclado	----	0% preconsumidor 0% postconsumidor



**LUGAR DE PRODUCCIÓN:**  
Carretera Federal, México-Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Teclamac Edo. de México, C.P. 55755

**RADIO DE 800 KM:** Edo. de México, Ciudad de México, Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

### LEED DUREFLEX PU AQUA

#### Crédito: Reducción de Efecto de Calor (Aplica para LEED BD+C y LEED O+M)

► **DUREFLEX PU AQUA** contribuye a reducir el efecto de isla de calor minimizando los impactos de microclimas, hábitats humanos y biodiversidad. Cumple con el Índice de Reflectancia Solar establecido por los estándares de LEED de 82%. (Inicial para techos de pendiente baja).

#### Crédito: Materiales de Bajas emisiones - según categoría (Aplica para LEED BD+C y LEED ID+C)

► **DUREFLEX PU AQUA** contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de VOC. \*Contribuye únicamente con el porcentaje de contenido de VOC. El puntaje se definirá según el cálculo de todos los materiales instalados en el proyecto.

**IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V.** Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Teclamac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE(737 8358) [resuelve@imperquimia.mx](mailto:resuelve@imperquimia.mx) [www.imperquimia.mx](http://www.imperquimia.mx)

**GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V.** garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.